

Verfahrensanweisung		Deutsches Rotes Kreuz  Kreisverband Odenwaldkreis
VA PF 03-01-09-03	Bewerbungsgespräch	Patientenfahrten

1. Ziel und Zweck

In dieser Verfahrensanweisung wird die Planung und Durchführung von Bewerbungsgesprächen geregelt.

2. Geltungs- und Verantwortungsbereich

Diese Verfahrensanweisung gilt für alle an der Einstellung von Mitarbeitern, Aushilfskräften und FSJ'ler beteiligten Mitarbeiter des Kreisverbandes.

Die Verantwortung für die Einstellung der FSJ'ler trägt der BL und der Fachbereich FSJ im Kreisverband. Für die Einhaltung der Dienstvorschriften sind der BL und der Fachbereich FSJ verantwortlich. Bei der Einstellung von Aushilfen, die vorher bereits als FSJ'ler im Bereich Patientenfahrten tätig waren, kann auf ein Bewerbungsgespräch verzichtet werden.

3. Beschreibung

Nach Sichtung der Bewerbungsunterlagen und einem Gespräch mit dem Bewerber erhält der Bewerber innerhalb von 2 Wochen Bescheid. Die genaue Beschreibung von der Organisation und Durchführung von Bewerbungsgesprächen ist in separaten Arbeitsanweisungen geregelt.

4. Mitgeltende Unterlagen

- Geschäftsordnung
- [AA PF 03-01-09-02](#) Bewerbungsgespräch

5. Qualitätsaufzeichnung

- Bewerbungsunterlagen
- Personalfragebogen
- Bewerbungsbogen

<u>Version:</u> 01	<u>Ersteller:</u>	<u>Geprüft:</u>	<u>Freigabe:</u>	<u>Seite:</u>
<u>Stand:</u> 11.11.10	Kronfeld, BL	Kronfeld, BL	Wießmann, KGF	1 von 1